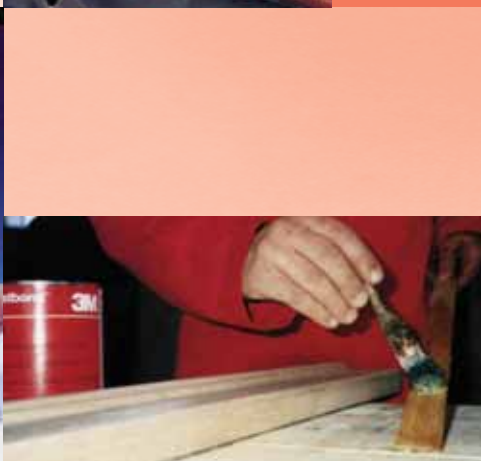




Adesivi e Nastri

Guida alla scelta degli Adesivi



Sommario

	Adesivi a solvente	4
	Adesivi a contatto	6
	Adesivi in dispersione acquosa	7
	Adesivi spray per l'Industria	9
	Adesivi spray per Arti Grafiche	11
	Prodotti per Manutenzione	12
	Sistema Jet-Melt™ - Adesivi	13
	Jet-Melt™ Low Melt	14
	Sistemi Jet-Melt™ - Applicatori	15
	Adesivi strutturali epossidici monocomponenti e bicomponenti	16
	Adesivi strutturali poliuretanic monocomponenti	18
	Applicatori	19
	Adesivi strutturali - Sistema EPX	20
	Sistema EPX: Applicatori	24
	Sigillanti	26
	Adesivi strutturali - Cianoacrilati	28
	Rivestimenti	29
	<i>Tabella dei materiali adesivizzabili</i>	30

Tecniche per realizzare un buon incollaggio

I prodotti adesivi riportati in questa Guida esplicano il loro potere in maniera ottimale se le superfici dei materiali sono pulite ed asciutte.

Le tecniche per la preparazione superficiale variano di volta in volta a seconda della natura chimica dei materiali stessi. Grande rilievo viene dato alla pulizia con solvente (alcol isopropilico, acetone, trielina, eptano) positivamente integrata con una leggera abrasione della superficie.

Le tecniche d'impiego dei prodotti sono numerose e ne riportiamo una breve rassegna qui di seguito.

Incollaggio a umido

Consiste nell'applicare l'adesivo su una o sulle due superfici con immediata unione delle stesse.

Incollaggio con parziale evaporazione del solvente

Una volta applicato, l'adesivo viene lasciato parzialmente asciugare fino al raggiungimento di una buona appiccicosità superficiale.

Un buon metodo per stabilire il momento ideale per l'incollaggio consiste nel toccare con le nocche della mano la superficie incollata.

Incollaggio a contatto

Rispetto al precedente sistema, si deve attendere il completo asciugamento dell'adesivo tassativamente applicato su entrambe le superfici.

I materiali potranno quindi essere uniti con un'immediata ed elevata tenuta dell'incollaggio.

Ovviamente in questo caso errori di posizionamento delle parti non potranno più essere corretti.

Incollaggio per riattivazione

In questo caso l'adesivo, applicato sulle due superfici anche diverso tempo prima, viene riattivato per azione di un solvente o della temperatura.

Per quanto riguarda la riattivazione a solvente, si dovrà utilizzare uno specifico prodotto solvente a seconda dell'adesivo utilizzato. Per la riattivazione termica, ad ogni prodotto corrisponde una specifica temperatura di riattivazione. Su richiesta forniremo adeguati dettagli su questa tecnica.

Incollaggi con adesivi termofusibili

Il prodotto viene fuso negli appositi applicatori e distribuito a caldo sui materiali da incollare. La velocità di raffreddamento e quindi di presa dell'adesivo sarà direttamente proporzionale al coefficiente di trasmissione termica e indirettamente proporzionale al volume di adesivo applicato per unità di superficie.

Incollaggio per la polimerizzazione chimica

Si distinguono tre tecniche:

- a) per miscelazione di una base e un accelerante (resine bicomponenti)
- b) per riscaldamento del prodotto (resine monocomponenti e poliuretanic)
- c) per azione catalizzante dell'umidità ambientale (cianoacrilati e poliuretanic)

In generale le operazioni di incollaggio non necessitano di una particolare pressione se non di quella atta a favorire il perfetto contatto tra i materiali da incollare e l'adesivo.

Si consiglia di operare (salvo diversa indicazione) principalmente a temperature comprese tra i 15 e i 25 °C per avere ragionevoli tempi di esecuzione.

Potere coprente per litro in funzione dello spessore di adesivo applicato

Spessore (mm)	m ² /lt
20	0,050
15	0,066
10	0,100
5	0,200
1	1,0
0,75	1,3
0,50	2,0
0,25	4,0
0,20	5,0
0,15	6,6
0,12	8,3
0,10	10,00
0,09	11,10
0,08	12,50
0,07	14,30
0,06	16,60
0,05	20,00

Lunghezza del cordolo ottenuto da 1 litro di prodotto in funzione del diametro estruso

Diametro cordolo (mm)	Lunghezza cordolo (m)
3	142
4	80
5	51
6	35,5
7	26
8	20
9	15,8
10	12,8
11	10,5
12	8,8
13	7,5
14	6,5
15	5,7

Simbologia dei mercati

TR Transportation (marine, automotive...)

CO Construction

EL Elettrodomestici

ELT Elettronica

AR Arredo

PS Plastica e schiume

LM Lavorazione metallo

CFO Cartotecnica - fotografico

CS Commercial sign
(insegne, arredo negozi e pop)

Adesivi a solvente



La serie tradizionale degli adesivi a solvente 3M è quanto di più pratico e vantaggioso esista per risolvere problemi quotidiani d'incollaggio. Disponibili in vari formati e basi chimiche, sono formulati per incollaggi ad alte prestazioni di plastiche, gomme ed elastomeri, tra cui neoprene ed EPDM, nonché materiali vinilici, legno o metallo. Rapidità e pulizia sono le caratteristiche principali di questi prodotti, adatti per essere applicati a pennello o a spruzzo e che li rendono particolarmente versatili in ogni processo produttivo.

847/1236 - Scotch-Weld™ (ex Scotch-Grip™)

TR LM

Adesivo universale con eccellenti proprietà adesive. Elevata rapidità di presa. Eccellente resistenza all'azione solvente di olii e carburanti.

Consigliato per:

l'incollaggio di cuoio, legno, gomma nitrilica, materie plastiche, materiali usati per l'assemblaggio di guarnizioni e metalli.

1022 - Scotch-Weld™ (ex Scotch-Grip™)

AR LM

Adesivo fluido con eccellenti proprietà adesive. Eccellente resistenza all'azione di olii, carburanti, idrocarburi alifatici.

Consigliato per:

l'incollaggio di cuoio, legno, gomme nitriliche, materie plastiche, materiali usati per l'assemblaggio di guarnizioni e metalli.

1099 - Scotch-Weld™ (ex Scotch-Grip™)

PS

Adesivo a rapido asciugamento con elevate forze di legame. Caratteristica saliente è la buona resistenza alla migrazione dei plastificanti.

Consigliato per:

l'incollaggio di materiali vinilici su legno, metalli, cemento, cuoio, gomma, nylon e vetro. Buona resistenza agli olii e ai carburanti.

1300 L - Scotch-Weld™ (ex Scotch-Grip™)

TR

Adesivo con ottime proprietà adesive e di resistenza al calore.

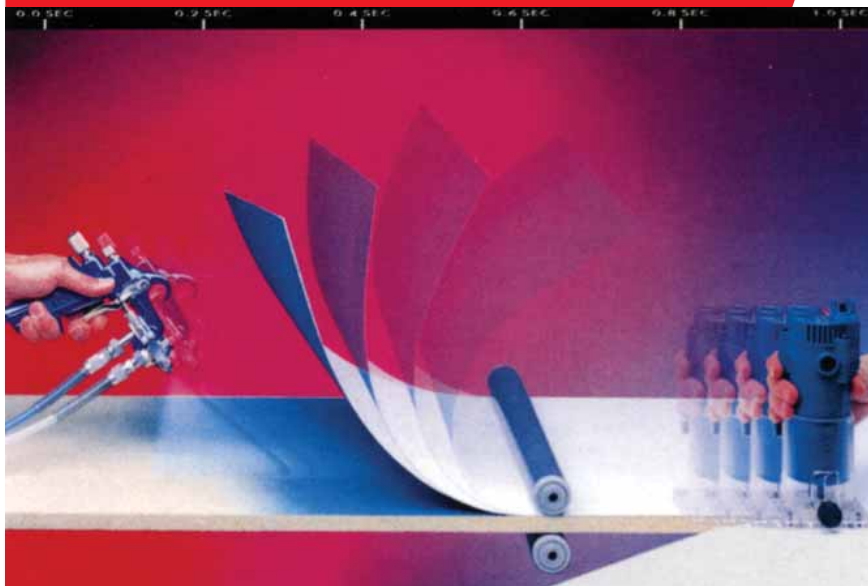
Consigliato per:

l'incollaggio di gomma neoprenica, rigenerata, SBR e butilica su metalli, legno, materiali plastici e molti altri substrati.

Base	Viscosità m Pas	Residuo secco %	Tempo aperto	Coprenza m ² /lt	Resistenza termica
Gomma nitrilica	2.500	36 ca.	Fino a 15'	6-7 ca.	-40/+120°C
Gomma nitrilica	300	24 ca.	Fino a 5'	8 ca.	-40/+120°C
Gomma nitrilica	2.000 ca.	32 ca.	Fino a 15'	6 ca.	-40/+120°C
Gomma policloroprenica	500 ca.	29 ca.	Fino a 8'	7-8 ca.	-20/+150°C

	Base	Viscosità m Pas	Residuo secco %	Tempo aperto	Coprenza m ² /lt	Resistenza termica
4475 - Scotch-Weld™ (ex Scotch-Grip™) CFD						
Adesivo rapido con eccellente resistenza all'H ₂ O, ai plastificanti, detergenti e soluzioni saponose.	Copolimero sintetico	8.500	39 ca.	Fino a 10'	11 ca.	-30/+80°C
Consigliato per: l'incollaggio di PVC rigido e flessibile, ceramiche, vetro, cuoio, tessuti, PMMA, poliacetato, poliammidi ed altre materie plastiche.						
7312/4693 - Scotch-Weld™ (ex Scotch-Grip™) PS						
Adesivo trasparente con elevato tack iniziale e con buona resistenza all'acqua e all'invecchiamento.	Elastomero sintetico	205 ca.	27,6 ca.	Fino a 60'	6-7 ca.	-20/+80°C
Consigliato per: l'incollaggio di PP, PE, Nylon 66, polistirolo rigido, Delrin, PMMA, policarbonato e ABS su metalli ed altri materiali.						
IA34 - Scotch-Weld™ (ex Scotch-Grip™) PS						
Adesivo per materiali isolanti.	Elastomero sintetico	-	34 ca.	Fino a 60'	10 ca.	-35/+70°C e oltre
Consigliato per: l'incollaggio di materiali leggeri quali polistirolo espanso, lana di vetro, feltro, sughero, schiume poliuretatiche, gomme, tessuti, carta e cartone.						

Adesivi a contatto



Questa linea di adesivi ad elevatissime prestazioni di tenuta garantisce una presa rapida e non richiede sistemi di fissaggio temporanei per tenere in posizione le parti incollate. Dotati di elevati contenuti solidi, risultano adatti a moltissime applicazioni che richiedono la tenuta istantanea di materiali flessibili come schiume o substrati porosi.

Scotch-Weld™ 10 (ex Scotch-Grip™)

TR AR LM

Adesivo a presa immediata che non richiede fissaggi meccanici temporanei una volta uniti i materiali.

Consigliato per:

l'incollaggio di laminati, alluminio, acciaio, legno, masonite, gomma, cuoio, cotone, ecc.

1357 - Scotch-Weld™ (ex Scotch-Grip™)

TR LM

Adesivo ad elevate prestazioni con presa immediata ed alti valori di resistenza meccanica.

Consigliato per:

l'incollaggio di metalli, gomme, laminati plastici, poliammidi.

Base	Viscosità m Pas	Residuo secco %	Tempo aperto	Coprenza m ² /lt	Resistenza termica
Policloro- prenica	600	22 ca.	Fino a 45'	7 ca.	-30/+105°C
Policloro- prenica	225	23 ca.	Fino a 30'	7 ca.	-30/+100°C

Adesivi in dispersione acquosa



Gli adesivi a dispersione acquosa offrono soluzioni ideali d'incollaggio per materiali leggeri, schiume, imbottiti, lana di roccia, rispettando l'ambiente perché privi di solvente. Sono una soluzione economica e vantaggiosa in linea con le norme vigenti in fatto di rispetto ambientale, e risultano non infiammabili allo stato liquido. Un'ampia gamma di prodotti permette una scelta ottimale per rapidità e tenuta; indicati anche per materiali a bassa energia superficiale e con ottima resistenza termica dell'incollaggio.

Scotch-Weld™ 40/9313 (ex Fastbond)

CO TR

Adesivo in dispersione acquosa a contatto alto viscoso con buona resistenza alla luce anche UV, al lavaggio e all'invecchiamento. Elevata flessibilità.

Consigliato per:

tessuto (anche finiture), cartone, carte, legno, laminati plastici, schiume, metalli primerizzati.

Scotch-Weld™ 49 (ex Fastbond)

TR PS

Adesivo in dispersione acquosa con elevato contenuto di solidi e con rapidi tempi di presa.

Consigliato per:

assemblare materiali leggeri come lana di vetro, feltro, lana rigenerata, carta etc. con metallo e varie altre superfici.

Scotch-Weld™ 100 (ex Fastbond)

PS TR

Adesivo monocomponente in dispersione acquosa con rapida capacità adesiva. Di natura neoprenica.

Consigliato per:

l'incollaggio di molti materiali porosi e non, come il PUR espanso, il lattice schiumato, le fibre sintetiche, il legno, il compensato e molti altri materiali plastici e metallici.

Scotch-Weld™ 2000 (ex Fastbond)

TR CO AR CS

Adesivo in dispersione acquosa bicomponente, a presa immediata.

Consigliato per:

l'incollaggio di schiume, tessuti, legno, metalli protetti, lana di roccia.

Base	Viscosità m Pas	Residuo secco %	Tempo aperto	Coprenza m ² /lt	Resistenza termica
Policloro- prene	8.000 ca.	49 ca.	Fino a 240'	10-16 ca.	-40/+95°C
Acrilica	450-650	53-57 ca.	24 ore	20,2	-40/+160°C
Policloro- prene	15-40	47 ca.	15 sec. - 20 min.	24 (20g/m ² secco)	+110/+160°C
Policloro- prene	-	50 ca.	Fino a 120'	10-16 ca.	-30/+100°C



Adesivi in dispersione acquosa

	Base	Viscosità m Pas	Residuo secco %	Tempo aperto	Coprenza m ² /lt	Resistenza termica
4235 - Scotch-Weld™ (ex Scotch Grip™) TR CFO PS Adesivo in dispersione acquosa, sensibile a pressione con un discreto grado di riposizionabilità iniziale. Utilizzabile in imballaggio, etichettature, isolamento, ecc.	Acrilica	4.000 ca.	55 ca.	Fino a 30 gg	8-15 ca.	-30/+60°C
Consigliato per: materiali quali vetro, carte, cartone, metalli primerizzati, polistirolo crystal, PVC, ABS, plexyglass, gomme, ecc.						
5034 - Scotch-Weld™ (ex Scotch Grip™) TR AR Adesivo in dispersione acquosa a contatto con elevati valori di tenuta iniziale e buona penetrazione in materiali porosi.	Policloro- prene	400 ca.	50 ca.	Fino a 120 min.	10-16 ca.	-30/+105°C
Consigliato per: l'incollaggio di schiume, laminati plastici, legno, tessuti e metalli primerizzati.						
7434 - Scotch-Weld™ (ex Scotch Grip™) TR EL PS Adesivo in dispersione acquosa, sensibile a pressione o utilizzabile a contatto. Raggiunge rapidamente elevati valori di tenuta.	Acrilica	4.000 ca.	52 ca.	Fino a 3 gg. (a contatto)	8-15 ca.	-30/+70°C
Consigliato per: polietilene, polipropilene, EPDM, PVC, lana di vetro, feltro, cartone, sughero, spugne e gomme.						
9309 - Scotch-Weld™ (ex Scotch Grip™) PS CFO Adesivo acrilico in dispersione acquosa sensibile a pressione, con medio tack iniziale, spruzzabile, pennellabile o spatolabile	Acrilica	5.000	50 ca.	Fino a 3 giorni	12	-40/+90°C
Consigliato per: polietilene e polipropilene.						

Adesivi spray per l'Industria



Una linea di Spray adesivi studiata appositamente per il settore industriale per molteplici applicazioni e incollaggi puliti; grazie all'ugello erogatore si evita di dover ricorrere a costosi e complicati sistemi di applicazione consentendo di utilizzare al meglio il prodotto, evitando gli sprechi.

Spray 74

AR

500 ml

Adesivo spray appositamente studiato per l'incollaggio di schiume poliuretatiche e gomme spugnose su se stesse e su altri materiali (legno, metalli, plastiche). Dotato di spruzzatura a banda per applicazioni precise.

Consigliato per:

schiume, gomma, tessuti, feltro, sughero e lana di vetro.

Spray 75

CFO

500 ml

Adesivo spray industriale riposizionabile ideale per fissaggio momentaneo di materiali leggeri quali carta per mascherature. Unisce sagome di materiale leggero alle materie plastiche durante la procedura di taglio. Non macchia i supporti, non ingiallisce nel tempo. Nuova formula senza TCE e CFC.

Consigliato per:

espansi, metalli, carta e cartone, tessuti, vetro e ceramica.

Spray 77

TR AR CFO

500 ml

Adesivo spray ad uso industriale con spruzzo conico regolabile in ampiezza. Può essere riposizionabile se applicato su una superficie e permanente se applicato su entrambi i materiali.

Consigliato per:

l'incollaggio di carta, cartone, sughero, legno, metalli, vetro, plastiche rigide, ceramica, intonaco. Particolarmente consigliato per il polistirolo espanso.

Base	Colore	Residuo secco %	Tempo aperto	Coprenza m ² /bomb.	Resistenza termica
Elastomero sintetico	Orange	22	Fino a 10'	4	-32/+50°C
Elastomero sintetico	Trasparente	10	> 1 g.	11	-20/+50°C
Elastomero sintetico	Bianco/giallo	25	Fino a 120'	8-10	-30/+60°C



Adesivi spray per l'Industria

	Base	Colore	Residuo secco %	Tempo aperto	Coprenza m ² /bomb.	Resistenza termica
Spray 80 500 ml Adesivo spray industriale a contatto con spruzzo a banda regolabile in ampiezza. Prestazioni adesive analoghe ai prodotti neoprenici in fusto. Buona resistenza alla temperatura ed ai plastificanti.	Policloroprene	Giallo	11	Fino a 60'	4-6	-30/+92°C
Consigliato per: metalli, gomme, materiali vinilici, polistirolo, legno, feltro, vetro, ceramica e cuoio.						
Spray 90 500 ml Adesivo spray industriale con spruzzo a banda regolabile in ampiezza. Prestazioni adesive simili ad analoghi prodotti in fusto. Ottima velocità di presa.	Elastomero sintetico	Bianco	11	Fino a 15'	4	-29/+82°C
Consigliato per: metalli leggeri, legno, gomma, vetro, laminati, plastiche compresi polipropilene e polietilene.						
Spray 720 500 ml È un adesivo spray a base di elastomeri sintetici che asciuga rapidamente e che, grazie alla sua appiccicosità, permette di tenere in posizione magliette, felpe ed altri tipi di tessuto, durante la stampa serigrafica.	Elastomero sintetico	Traslucido	26	-	-	-
Consigliato per: tessuto.						

Adesivi spray per Arti Grafiche



3M dispone di una gamma di adesivi spray specifici per il settore delle arti grafiche. Quattro prodotti che permettono le più svariate soluzioni di incollaggio, permanente o riposizionabile, su moltissimi tipi di materiali tra cui carta e cartone, stampe, tessuti, legno, espansi, plastiche, moquette e metallo. In bombolette da 400ml, pratici e semplici da usare garantiscono applicazioni veloci e di eccellente tenuta.

Photo Mount™

CFO

400 ml

Adesivo spray professionale trasparente con ottima applicabilità ed adesione permanente. Il prodotto ha una buona resistenza all'invecchiamento e non macchia. Appositamente formulato per impieghi nel settore grafico e fotografico.

Consigliato per:

consigliato per carte, cartone, metalli e plastica.

Spray Mount™

CFO

400 ml

Adesivo spray professionale trasparente con ottima applicabilità per incollaggi temporanei. Grazie alla sua particolare formulazione permette una prolungata e ripetuta riposizionabilità. Il prodotto ha buona resistenza all'invecchiamento.

Consigliato per:

carta, cartone, tessuti, plastiche, metalli, gomme, preferibilmente in grafica e fotografia.

Re Mount™

CFO

400 ml

Adesivo spray professionale con ottima applicabilità per incollaggi temporanei. Il prodotto rimane permanentemente riposizionabile (effetto Post-it®).

Consigliato per:

carta, cartone, tessuti, plastiche, metalli, gomme in svariati settori industriali e della grafica e fotografia.

Display Mount™

AR CFO

400 ml

Adesivo spray professionale utilizzato ampiamente nei mercati della progettazione, della produzione d'espositori, nel settore fieristico, per scenografie di teatri e studi, per locandine e tutte le applicazioni dove è richiesto un incollaggio tenace, rapido e permanente.

Consigliato per:

carta, cartone, tessuti, legno, plastiche, metalli e moquette.

Base	Colore	Residuo secco %	Tempo aperto	Coprenza m ² /bomb.	Resistenza termica
Elastomero sintetico	Trasparente	14	Fino a 10'	3	-20/+80°C
Elastomero sintetico	Trasparente	11,5	> 1 g.	10	-20/+50°C
Elastomero sintetico	Semi-trasparente	-	-	9,6	+49°C
Elastomero sintetico	Trasparente	25	Fino a 120'	10	-30/+60°C

Prodotti per Manutenzione



Una linea completa di prodotti per pulire, lubrificare, proteggere e mantenere nel tempo. Ideali per applicazioni in settori industriali ma anche per operazioni ordinarie di piccola manutenzione.

Base	Solvente	Residuo secco %	Tempo aperto	Metodo applicativo	Flash point °C
Limone	-	8,6	-	Spruzzo conico	-46
Limone	-	8,6	-	Pump spray	-46
Liquido organico	-	8,6	-	-	>210

Industrial Cleaner

TR CO LM CS

500 ml

Pulitore industriale per la rimozione di sporco, grasso, residui di adesivi e nastri adesivi da moltissime superfici. Disponibile anche in fusti da 5 Lt o 20 Lt.

Consigliato per:

metallo e vetro. Per le plastiche e le superfici verniciate si consiglia un test preventivo per identificare eventuali incompatibilità.

Industrial Cleaner Pump Spray

TR CO LM CS

170 ml

Versione pratica dell'Industrial Cleaner in bomboletta da 170 ml. Maneggevole, non contiene gas propellenti.

Consigliato per:

metallo e vetro. Per le plastiche e le superfici verniciate si consiglia un test preventivo per identificare eventuali incompatibilità.

5 Way

TR CO LM

500 ml

Ottimo come sbloccante, disincrostante, lubrificante. Protegge dall'umidità e riduce i fenomeni di corrosione della ruggine.

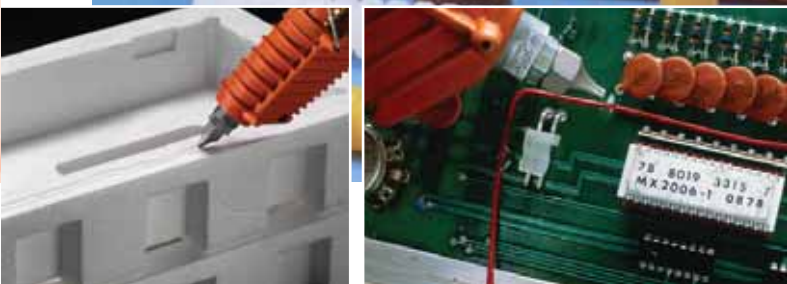
Consigliato per:

metalli.

Sistema Jet-Melt™ - Adesivi



Il sistema 3M Jet Melt è quanto di più facile e semplice esista per incollare istantaneamente materiali dissimili in un semplice gesto grazie ad applicatori comodi e maneggevoli. La linea Hot Melt consente di incollare tenacemente, anche con ottimi risultati di riempimento, diversi materiali dalle plastiche più difficili e con presenza di plastificanti, al legno, al vetro, ai materiali leggeri come carta, cartone e polistirolo. La versatilità del sistema Jet Melt è ampiamente riconosciuta anche nei settori elettrici ed alimentare, per microelettronica e per imballaggi. Privi di solvente, sono quindi indicati in quanto sicuri e innocui per l'ambiente.

**3738** (TC, TE, Q, Polygon 2)

TR AR

Jet-Melt™

Adesivo per legno con lungo tempo aperto

Consigliato per:

legno, carte, sughero, tessuti, ceramica.

3748 (TC, Q, Polygon 2)

ELT PS

Jet-Melt™

Adesivo per l'elettronica. Eccellenti proprietà isolanti.

Consigliato per:

l'incapsulamento, il potting e l'incollaggio delle materie plastiche compresi il polietilene e il polipropilene.

3748VO (Q)

ELT

Jet-Melt™

Stesse caratteristiche del jet melt 3748.

Consigliato per:

fissaggi di materie plastiche compresi il polietilene e polipropilene ove richiesta la caratteristica di autoestinguenza.

3762 (TC, TE, Q, Polygon 2)

CFD

Jet-Melt™

Adesivo espressamente formulato per l'imballaggio. Rapido, con ottima adesione iniziale.

Consigliato per:

imballaggio di alimenti.

3764 (TC, TE, Q, Polygon 2)

PS EL

Jet-Melt™

Adesivo per materie plastiche, traslucido con buona resistenza agli urti anche a basse temperature.

Consigliato per:

fissaggio di particolari esposti a vibrazioni.

Base	Colore	Tempo di presa sec.	Resistenza termica °C	Punto di rammollimento °C	Specifiche e norme
EVA	Giallo scuro	>30	-20/+55	+86	FDA/UL94V2
Poliiolefinica	Bianco latte	>30	-20/+80	+145	FDA/UL94V2/UL-1410
Poliiolefinica	Giallo	≥30	-20/+80	+152	UL94V0/UL-1410
EVA	Giallo scuro	<30	-20/+55	+94	FDA - UL94V2
EVA	Bianco trasparente	>30	-20/+55	+88	FDA-UL94V2



Sistema Jet-Melt™ - Adesivi

3779 (Q, Polygun 2)

ELT EL

Jet-Melt™

Adesivo specifico per l'elettronica. Ottimo per l'incapsulamento e il potting anche per elementi che devono sopportare elevati gradienti termici. Il prodotto prima dell'applicazione, è sensibile all'umidità.

Consigliato per:

incollaggio resistente ad alte temperature.

3789 (Q)

PS

Jet-Melt™

Adesivo con elevate prestazioni per legno, plastiche, materiali vinilici. Sensibile all'umidità prima dell'applicazione.

Consigliato per:

incollaggio di materie plastiche difficili.

3792 (TC, Q, Polygun 2)

CFO PS

Jet-Melt™

Adesivo universale con buon tempo aperto, utilizzabile per svariati materiali, qualora sia necessario la trasparenza e il colore chiaro.

Consigliato per:

materiali trasparenti.

Base	Colore	Tempo di presa sec.	Resistenza termica °C	Punto di rammolimento °C	Specifiche e norme
Poliammidica trasparente	Ambra	>30	+20/+150	+163	UL94V0
Poliammidica trasparente	Ambra chiaro	>30	-20/+104	+132	-
EVA	Bianco trasparente	>30	-20/+60	+83	UL94V2

Jet-Melt™ Low Melt

3762 LM (Q)

CFO

Jet-Melt™

Adesivo simile al Jet Melt 3762 ma applicabile a più basse temperature.

Consigliato per:

schiume, spugne e polistirolo espanso.

3792 LM (Q)

CFO PS

Jet-Melt™

Analogo al Jet melt 3792 ma applicabile a basse temperature in caso di materiali termosensibili.

Consigliato per:

schiume, spugne e polistirolo espanso.

Base	Colore	Tempo di presa sec.	Resistenza termica °C	Punto di rammolimento °C	Specifiche e norme
EVA	Ambra chiaro	<30	-20/+55	+95	FDA
EVA trasparente	Bianco	40	-20/+60	+81	FDA-UL94V2

Sistemi Jet-Melt™ - Applicatori



Un sistema completo ed efficiente di applicatori per la dispensazione e il dosaggio degli adesivi Jet Melt. Tutti gli applicatori sono maneggevoli e di lunga durata anche per gli impegni più gravosi. Dotati di moduli di controllo della temperatura, consentono la dispensazione di adesivi a bassa temperatura per materiali termosensibili, come pvc e polistirolo. Una serie completa di accessori, tra cui gli ugelli con prolunghe e con diversi diametri consentono la calibrazione ottimale durante l'applicazione del prodotto.

Jet-Melt™ TC

Applicatore elettrico che impiega cartucce di adesivo da 50 mm x 15 mm. Di dimensioni molto contenute permette applicazioni anche in condizioni precarie di spazio.

Jet-Melt™ TE

Applicatore elettrico che impiega cartucce di adesivo da 11 mm x 305 mm. Autonomia più elevata del precedente modello.

Jet-Melt™ TC-Q

Applicatore elettrico che impiega cartucce di adesivo da 15 mm x 200 mm. Conferisce maggiore autonomia alla versione TC standard e un migliorato sistema di avanzamento.

Polygun™ EC

Applicatore elettrico con centralina nell'impugnatura per differenti settaggi di temperatura. Permette l'impiego di prodotti a basso punto di fusione o che richiedono temperature più elevate del normale. Impiega cartucce da 15 mm x 200 mm in versione Quadrack.

Polygun™ 2

Applicatore elettro-pneumatico che impiega cartucce da 25 mm x 76 mm. Può impiegare cartucchiere da 3 pezzi.

Polygun™ LT-Q

Applicatore elettrico che impiega cartucce di adesivo da 15 mm x 200 mm in formato Quadrack. Di dimensioni molto contenute, è indicato per gli adesivi della serie Low melt (LM).

Adesivi strutturali epossidici monocomponenti e bicomponenti



La formulazione epossidica degli adesivi strutturali in versione monocomponente consente l'applicazione e la lavorabilità dell'adesivo per un tempo predefinito. Per incontrare le specifiche di progetto, la soluzione monocomponente permette la polimerizzazione mediante riscaldamento senza miscelazione delle parti, ed è particolarmente indicato in processi in cui è importante controllare in quale momento eseguire il fissaggio. La versione bicomponente si caratterizza per una polimerizzazione controllata a temperatura ambiente.

	Colore	Work life min.	Tempo di polim. ore	Coprenza m ² /lt*	Resistenza termica °C	Norme a specifica
Monocomponenti						
2214R - Scotch-Weld™ TR ELT LM epossidico						
Adesivo con carica metallica che polimerizza a caldo conferendo al manufatto elevate tenute meccaniche e chimiche.	Grigio	-	40/120°C	10	-55/+120	MMM A-132 A Amend. 3
Consigliato per: materiali metallici e ceramici.						
2214HT - Scotch-Weld™ TR ELT LM epossidico						
Adesivo con carica metallica che polimerizza a caldo conferendo al manufatto elevate tenute meccaniche e chimiche.	Grigio	-	40/120°C	10	-55/+180	MMM A-132 A Amend. 3
Consigliato per: materiali metallici qualora le temperature d'esercizio dell'incollaggio siano comprese tra i 120 °C e i 180 °C.						
Bicomponenti						
1751 B/A - Scotch-Weld™ CO LM CS epossidico						
Adesivo con carica metallica, riempitivo. Può essere utilizzato per ristabilire la continuità strutturale di masse metalliche. Lavorabile meccanicamente a polimerizzazione ultimata.	Grigio	45	24	10	-55/+80	-
Consigliato per: metalli e leghe.						

* Spessore = 0,1 mm.

1838 B/A - Scotch-Weld™

TR CO LM

epossidico

Adesivo con elevata resistenza meccanica e buon comportamento in condizioni ambientali precarie.

Consigliato per:

metalli, legno e plastiche rinforzate.

2216 B/A - Scotch-Weld™

TR EL LM CS

epossidico

Adesivo strutturale flessibile e tenace

Consigliato per:

l'incollaggio di numerosi materiali quali gomme, metalli, legno, vetro, plastiche, ceramica, fibre di carbonio.

3520 B/A - Scotch-Weld™

CS AR

epossidico

Adesivo strutturale trasparente, rigido,

Consigliato per:

l'incollaggio di metalli, vetro, plastiche, ceramiche.

7231 B/A - Scotch-Weld™

TR

epossidico

Adesivo strutturale studiato per il fissaggio dei tipici materiali usati nell'incollaggio di pavimentazioni nell'industria dei trasporti.

Consigliato per:

plastiche, metalli, vetro e legno.

9323 B/A - Scotch-Weld™

LM TR

epossidico

Adesivo strutturale ad elevatissime prestazioni meccaniche.

Consigliato per:

l'incollaggio dei metalli, delle fibre di carbonio, del vetro, del cemento e dei materiali compositi.

Colore	Work life min.	Tempo di polim. ore	Coprenza m ² /lt*	Resistenza termica °C	Norme a specifica
Verde	60	24	10	-55/+80	MIL A-52194 A
Grigio	90	24	10	-55/+80	DOD A-82720 Amend. 1
Bianco	90	24	10	-55/+80	-
grigio	20	6	4		-
Rosa lilla	120	24	10	-55/+120	-

* Spessore = 0,1 mm.

TE-430 - Scotch-Weld™

AR TR

poliuretano

Adesivo in cartuccia, con lungo tempo aperto, ideale per incollaggi estesi, consente il riaggiustamento delle parti grazie ad una relativa riposizionabilità.

Consigliato per:

legno e plastiche specifiche con tempo aperto più elevate.

Colore	Viscosità m Pas	Tempo aperto min.	Tempo di polim. sec.		
Bianco panna	3200	6-10	360		
Colore	Work life min.	Tempo di polim. ore	Coprenza m ² /lt*	Resistenza termica °C	Norme a specifica
Bianco panna	5	4	-	-55/+80	-

5005 - Scotch-Weld™**poliuretano**

Adesivo monocomponente a rapida polimerizzazione, di elevate prestazioni. Questo adesivo fornisce eccellenti caratteristiche di resistenza all'acqua e all'umidità che ne fanno il prodotto ideale per incollaggi in ambiente esterno.

Consigliato per:

l'incollaggio strutturale del legno, compresi legni esotici ad alta concentrazione di umidità.

Applicatori**Applicatore Jet-Weld™**

Applicatore elettrico-pneumatico che impiega cartucce da 295 ml di adesivo poliuretano. Adatto per tutte le differenti versioni di viscosità.



Adesivi strutturali - Sistema EPX



Il sistema 3M Scotch-Weld EPX è il metodo più semplice per dosare e miscelare rapidamente gli adesivi strutturali bicomponenti. Il sistema, dotato di comodi applicatori, consente operazioni di incollaggio rapide, precise, pulite. La gamma completa di formulazioni (epossidiche – poliuretaniche – acriliche) permette di incollare materiali dissimili come metallo, vetro, ceramica, plastica con risultati strutturali adeguati alle più elevate prestazioni richieste.

DP 100

EL ELT LM

epossidico

Adesivo strutturale in cartuccia, trasparente con rapidissima velocità di presa, rigido.

Consigliato per:

metalli, vetro, legno e vetroresine.

DP 105

TR EL AR

epossidico

Adesivo strutturale in cartuccia, molto trasparente, rapido, molto flessibile. Consigliato in situazioni di forti dilatazioni termiche.

Consigliato per:

legno, vetro, polycarbonato, fibra di vetro, PVC.

DP 110

EL PS

epossidico

Adesivo strutturale in cartuccia, trasparente con elevata velocità di presa, flessibile.

Consigliato per:

metalli, plastiche, vetroresina, legno, gomma.

DP 125

TR CO ELT LM CS

epossidico

Adesivo strutturale in cartuccia, grigio, media velocità, flessibile.

Consigliato per:

legno, vetro, metalli, ceramica, plastiche.

Colore	Viscosità m Pas	Work life min.	Tempo di polim. min.	Resistenza termica °C	Formati
Trasparente	13.000	3-5	15-20	-40/+80	50 ml
Trasparente	2.000 (base) 11.000 (acc.)	4-5	20	-40/+80	50 ml
Giallo chiaro	30.000	9-15	20-25	-40/+80	50 ml 400 ml
Grigio	50.000/ 55.000	15-25	150	-55/+80	50 ml

	Colore	Viscosità m Pas	Work life min.	Tempo di polim. min.	Resistenza termica °C	Formati
DP 190 TR CO ELT LM CS epossidico						
Adesivo strutturale in cartuccia, con bassa velocità di presa. Molto flessibile e resistente alla pelatura. Consigliato per: vetro, ceramica, metalli, nylon caricato, PTFE cementato, plastiche.	Grigio	58.000/ 120.000	90	240-360	-50/+80	50 ml 400 ml
DP 270 EL ELT epossidico						
Adesivo biocomponente in cartuccia per l'industria elettronica, in particolare per operazioni di potting. Non corrosivo, isolante, resistente all'umidità e agli shock termici. La versione di colore nero permette l'occultamento di particolari circuitali. Consigliato per: riempimenti in applicazioni elettroniche.	Nero	19.000	70	240-360	-50/+80	50 ml
DP 410 TR AR LM epossidico						
Adesivo strutturale in cartuccia ad elevatissime prestazioni. Eccellente resistenza a carichi statici e dinamici anche in esterno (agenti atmosferici). Consigliato per: metalli e fibra di carbonio.	Avorio	-	7-10	150	-40/+80	50 ml 400 ml
DP 460 TR AR LM epossidico						
Adesivo strutturale in cartuccia ad elevatissime prestazioni meccaniche. Analogo al DP410 ma con tempo aperto più lungo. Consigliato per: metalli.	Avorio	45.000	60	480	-40/+80	50 ml 400 ml
DP 490 TR LM epossidico						
Adesivo strutturale ad elevatissime prestazioni meccaniche e resistente ad elevate temperature. Tissotropico di colore nero. Consigliato per: metalli, fibre di carbonio, fibra di vetro, Norpl™.	Nero	Tissotropico	180	240	-55/+150	50 ml 400 ml
DP 600 CO CS poliuretano						
Adesivo bicomponente particolarmente indicato per calcestruzzo. Autolivellante. Consigliato per: riempire e consolidare fratture in pavimentazioni, riempire fori, rinforzare perni o barre inserite in manufatti cementizi. Adatto anche per fissare materiali dissimili nel cemento, come metalli, plastiche o legno.	Grigio	4.000	70"	60	-51/+121	-
DP 600 NS CO CS poliuretano						
Versione a più elevata viscosità del DP601, non cola su pareti verticali. Il tempo di lavorabilità è di 50 sec.	Grigio	-	50"	60	-51/+121	Pennello spatola rullo



Adesivi strutturali - Sistema EPX

	Colore	Viscosità m Pas	Work life min.	Tempo di polim. min.	Resistenza termica °C	Formati
DP 601 TR PS poliuretano Adesivo bicomponente, autolivellante, lavorabile per circa 70 secondi. Potere riempitivo elevato.	Grigio	3.200 3.300	70"	60	-51/+121	-
Consigliato per: fissare inserti nel calcestruzzo, ma anche indicato su materiali dissimili come legno, metallo, plastica e vetro.						
DP 601 NS TR PS poliuretano Versione a più elevata viscosità del DP601, non cola su pareti verticali. Il tempo di lavorabilità è di 50 secondi.	Grigio	-	50"	60	-51/+121	-
DP 609 EL PS poliuretano Adesivo strutturale in cartuccia, rapido e flessibile.	Panna	30.000 (gel)	5-9	60	-40/+80	50 ml 400 ml
Consigliato per: legno, plastica, metalli protetti.						
DP 610 TR AR ELT poliuretano Adesivo bicomponente in cartuccia ideale per applicazioni in cui la trasparenza è un fattore importante nel tempo. Resistente agli UV e all'ingiallimento.	Trasparente	24.000	10	120	-50/+80	50 ml
Consigliato per: legno, plastica, vetro.						
DP 620 TR PS poliuretano Adesivo bicomponente lavorabile per circa 20 minuti. Elevato potere riempitivo, utilizzato per incollare materiali dissimili. Elevate tenute meccaniche e flessibilità del giunto incollato. Eccellenti tenute su substrati uretanici.	Nero	Adesivo Tissotropico	20'	48 ore	-51/+121	
Consigliato per: materiali dissimili, materiali in fibra in vetro, ceramiche e plastiche.						
DP 620 NS TR PS poliuretano Versione a più elevata viscosità del DP620. Non cola se applicato su superfici verticali.	Nero	-	20'	48 ore	-51/+121	-
DP 760 TR epossidico Adesivo bicomponente che non cola, polimerizza a temperatura ambiente, resistente ad elevatissime temperature.	Bianco	Tissotropico	45-60	60-80	-50/+230	50 ml 400 ml
Consigliato per: metalli, compositi high performances.						

Adesivi strutturali - Sistema EPX

	Colore	Viscosità m Pas	Work life min.	Tempo di polim. min.	Resistenza termica °C	Formati
DP 801 EL TR LM CS acrilico Adesivo strutturale in cartuccia, con elevate velocità di presa. Eccellente per carichi statici e dinamici. Consigliato per: metalli, materie plastiche, vetro, ceramica, vetroresina.	Verde trasparente	-	2-4	20-60	-40/+80	50 ml
DP 810 EL TR LM CS acrilico Adesivo bicomponente con eccellente comportamento a pelatura e taglio e con buona resistenza in esterno. Rispetto ai comuni adesivi acrilici ha la caratteristica di avere un odore meno intenso. Incolla velocemente. Consigliato per: ceramiche, gomme, plastiche e legno con minima preparazione superficiale.	Verde/blu	20.000	8	10	-50/+80	50 ml 400 ml
DP 8005 TR EL PS acrilico Adesivo bicomponente idoneo all'incollaggio di molte plastiche senza preparazione superficiale. Polimerizza a freddo ed ha un'eccellente resistenza all'acqua e all'umidità. Consigliato per: materiali plastici a bassa energia superficiale (PE, PP).	Bianco panna	Tissotropico	2-3	8-24 ore	-50/+80	38 ml 265 ml
DP 8010 TR EL PS acrilico Prodotto analogo al DP8005 ma con un tempo aperto più lungo. Consigliato per: materiali plastici a bassa energia superficiale (PE, PP).	Bianco panna	Tissotropico	10	8-24 ore	-50/+80	38 ml 265 ml
7240 TR epossidico Adesivo bicomponente ad elevate prestazioni, con ottima resistenza a pelatura e al taglio. Il prodotto contiene microgranuli di vetro che migliorano le caratteristiche di tenuta. L'adesivo risponde alle norme FAR (bruciatura verticale) consentendo l'autoestinguenza in 15 secondi. Consigliato per: metalli, gomma.	Nero	150.000 300.000	45-60	240	-55/+150	400 ml
7260 TR epossidico Adesivo bicomponente ad elevate prestazioni per metalli e materiali termoindurenti. Buona adesione su prodotti termoplastici. Più lento della versione 7240, ha maggiore adesione su alluminio e acciaio inox. Consigliato per: metalli, gomma.	Grigio	300.000	240-360	1.440	-55/+150	-

Sistema EPX - Applicatori



La serie di applicatori per adesivi EPX è disponibile sia in versione manuale, ergonomica e antiaffaticamento, sia in versione pneumatica. La dispensazione, in entrambi i casi, avviene sempre in maniera facile, precisa e controllata. L'applicatore in versione "Large" consente elevate erogazioni di prodotto assicurando pulizia e rapidità nelle applicazioni industriali.

Applicatore EPX manuale A

Pistola a doppio stantuffo per l'impiego dei prodotti in cartuccia da 38 e 50 ml utilizzabile per rapporti di miscelazione 1:1 e 2:1. Ottima ergonomia e facilità d'impiego. Nella confezione è incluso lo stantuffo per miscelazioni 1:1 e 2:1.

Applicatore EPX pneumatico B

Pistola a funzionamento pneumatico per l'impiego delle cartucce EPX a rapporto di miscelazione 1:1 e 2:1; utilizzabile per cartucce da 38 e 50 ml.

Applicatore "Large EPX" pneumatico C

Pistola pneumatica per l'impiego dei prodotti in cartucce da 265 e 400 ml con rapporti di miscelazione 1:1 e 2:1.



Ugelli EPX standard bianco 4

Sistema miscelatore per l'impiego delle cartucce del sistema EPX (ad eccezione di DP 801 - DP 8005 - DP8010).

Ugelli "Large EPX" standard 3

Sistema miscelatore a 24 elementi per cartucce "Large EPX" da 400 ml.

Ugelli "Large EPX" serie DP 8005 - DP 8010

Sistema miscelatore a 18 elementi per cartucce "Large EPX" da 265 ml.

Ugelli EPX per DP 801 (corto) 7

Sistema miscelatore per l'impiego del prodotto DP 801.

Ugelli per DP 8005-DP 8010 5

Ugelli arancioni miscelatori per cartucce DP8005-DP8010 da 38 ml.

Ugelli quadro 6

Ugelli compatti per miscelazione rapida adesivi bicomponenti; analoghi agli ugelli standard ma più piccoli.

Stantuffo 1:1 e 2:1 1

Ricambio per pistola manuale rapporto di miscelazione 1:1 e 2:1.

Stantuffo 10:1 2

Stantuffi per applicatori manuali EPX da usare con cartucce da 38ml (DP8005, DP8010). Non incluso nella confezione dell'applicatore manuale EPX.

Sigillanti



3M offre una gamma completa di sigillanti per ogni esigenza applicativa. Le differenti basi chimiche, dalla classica acetica, all'ossimica, nitrilica, butilica e poliuretanic consentono operazioni di sigillatura per ogni necessità. Disponibili per uso universale o specifici per metalli, plastiche, vetro e legno sono adatti in tutti i settori industriali ove richiesta una specifica prestazione di sigillatura e una tenuta nel tempo senza ritiri o riduzioni di tenuta meccanica.

	Colore	Base	Fuori polvere min.	Tempo di polim. ore	Resistenza termica °C	Formati
IT 100 CO AR CS siliconico	Bianco/nero	Pasta acetica	15-25	24-48	-50/+200	Cartuccia 310 ml
IT 200 AR siliconico	Trasparente	Pasta acetica	10-20	24-48	-50/+200	Cartuccia 270 ml
IT 400 TR AR siliconico	Bianco/Nero	Pasta ossimica	30-40	24-48	-50/+200	Cartuccia 305 ml
202 - Scotch-Weld™ (ex Scotch-Seal™) TR CO LM CS butilico	Grigio	Pasta	120	24-72	+30/+90	Cartuccia 310 ml e latta 20 lt
5313 - Scotch-Weld™ (ex Scotch-Seal™) TR CO LM CS butilico	Nero	Cordolo plastico	-	-	-30/+100	Rotolo

IT 100CO AR CS**siliconico**

Sigillante siliconico ad elevate prestazioni. Ottima adesione specifica su molti materiali.

Consigliato per:

applicazioni in drastiche condizioni ambientali.

IT 200AR**siliconico**

Sigillante siliconico con ottime prestazioni adesive su molti materiali. Impiegabile qualora il giunto sigillante debba essere trasparente.

Consigliato per:

applicazioni in normali condizioni ambientali.

IT 400TR AR**siliconico**

Sigillante siliconico con elevate prestazioni adesive su molti materiali.

Consigliato per:

ambienti poco ventilati in quanto inodore. Non corrode. Impiegato per il fissaggio di specchi.

202 - Scotch-Weld™ (ex Scotch-Seal™)TR CO LM CS**butilico**

Sigillante butilico con buone caratteristiche di elasticità e plasticità. Verniciabile. Ottima adesione su molti materiali compresi metalli anche verniciati.

Consigliato per:

sigillatura di lamierati e particolari plastici.

5313 - Scotch-Weld™ (ex Scotch-Seal™)TR CO LM CS**butilico**

Sigillante butilico preformato a sezione rettangolare o circolare di varie dimensioni. Protetto da liner in carta, rimane permanentemente morbido e conformabile.

Consigliato per:

sigillatura di scatolati metallici, plastici.

	Colore	Base	Fuori polvere min.	Tempo di polim. ore	Resistenza termica °C	Formati
750 - Scotch-Weld™ (ex Scotch-Seal™) TR LM nitrilico						
Sigillante nitrilico viscoso prettamente indicato per sigillare parti sottoposte all'azione solvente di olio, carburanti, acqua ed altri aggressivi. Buona adesione su molti materiali.	Marrone	Liquido altoviscoso	5-10	24-72	-55/+90	Cartuccia 310 ml e latta 20 lt
Consigliato per: metalli, plastiche.						
800 - Scotch-Weld™ (ex Scotch-Seal™) TR LM nitrilico						
Sigillante nitrilico fluido indicato per la sigillatura di aree estese sottoposte all'azione di olii, carburanti, acqua ed altri aggressivi. Buona adesione su molti materiali.	Marrone	Liquido mediofluido	5-10	12-72	-55/+95	Latta 3,78 lt
Consigliato per: metalli.						
5300 - Scotch-Weld™ (ex Scotch-Seal™) TR LM poliuretano						
Sigillanti poliuretano per usi generali.	Grigio bianco nero	Pasta	30-60	24 (minimo)	-	Cartuccia 310 ml
Consigliato per: metalli verniciati, legno, plastiche, PU, PVC, vetro.						
DP 5003 - Scotch-Weld™ TR CO CS poliuretano						
Sigillante poliuretano, veloce, non scorre.	Nero	PU	30	24	-51/+121	Cartuccia 50 ml
Consigliato per: applicazioni in orizzontale e verticale.						
DP 5006 - Scotch-Weld™ TR CO CS poliuretano						
Sigillante autolivellante, con tempo aperto più lungo rispetto al DP5003.	Grigio	PU	30	24	-51/+121	Cartuccia 50 ml
Consigliato per: applicazioni in orizzontale e verticale.						
2084 - Scotch-Weld™ CO LM sintetico						
Sigillante sintetico. A specifica AAMA 801.1.	Alluminio	Sintetica	5	24	-51/+121	Cartuccia e latta
Consigliato per: metalli, vetro, legno, resistente a olii, acqua e carburanti.						

Pistola 8011

Pistola per l'estrusione di sigillanti in tubo.



Adesivi strutturali - Cianoacrilati



I prodotti a base cianoacrilica 3M consentono soluzioni di incollaggio rapidissime per un'ampia gamma di materiali. Gomme, plastiche e metalli sono rapidi da unire, in particolare per il fissaggio di guarnizioni o profili che richiedono fissaggi istantanei. Le differenti viscosità consentono di gestire le operazioni di incollaggio in diverse situazioni operative. In pochi secondi si ottengono tenute meccaniche pari all'80% della tenuta effettiva finale.

B 20 - Scotch-Weld™

TR EL AR

butilico

Adesivo a bassissima viscosità per plastiche, gomme, metalli, Vitton, Fluorel ed EPDM.

	Colore	Viscosità	Peso specifico	Tempo di polim. sec.	Sistema utilizzabile	Resistenza termica °C
B 20 - Scotch-Weld™	Trasparente	20 C.P.O.	1,05	3-30	Manuale/dosatore	-30/+100
M120 - Scotch-Weld™	Trasparente	120 C.P.O.	1,09	60-120	Manuale/dosatore	+85
B 210 - Scotch-Weld™	Trasparente	210 C.P.O.	1,06	4-40	Manuale/dosatore	-30/+100
E 1100 - Scotch-Weld™	Trasparente	1.100 C.P.O.	1,08	5-90	Manuale/dosatore	-30/+100
M 2000 - Scotch-Weld™	Trasparente	2.000 C.P.O.	1,11	60-120	Manuale/dosatore	+85
E 50 gel	Trasparente	45.000-85.000	1,05	120-180	Manuale/dosatore	+85
Attivatore superficiale	Trasparente	-	-	-	Manuale/dosatore	-

M120 - Scotch-Weld™

LM TR

metilico

Cianoacrilato a bassa viscosità per metalli.

B 210 - Scotch-Weld™

EL AR

butilico

Adesivo medio viscoso consigliato per l'incollaggio di plastiche e gomme.

E 1100 - Scotch-Weld™

PS TR

etilico

Adesivo a medio alta viscosità espressamente consigliato per le plastiche.

M 2000 - Scotch-Weld™

LM TR

metilico

Cianoacrilato a media viscosità per metalli

E 50 gel

EL PS TR

etilico

Cianoacrilato in gel, riempitivo per plastica e gomma.

Attivatore superficiale

Primer attivatore per adesivi cianoacrilici.

Consigliato per:

superfici acide o porose.

Rivestimenti



I prodotti per rivestimenti antisdruccio-
lo 3M sono quanto di più versatile e
sicuro si possa pretendere per i piani
di lavoro o di camminamento. Dotati
di cariche metalliche antiusura, con-
sentono dopo l'applicazione di resi-
stere al logorio e all'attacco di liquidi,
anche a contenuto salino, garantendo
nel tempo i risultati originari.
Particolarmente adatto per esterni, il
prodotto, mediante un apposito pri-
mer, consente la preparazione e l'ap-
plicazione su ogni tipo di superficie.

776 - Scotch-Clad™

TR CO AR LM

nitrilico

Rivestimento/Adesivo con eccellenti proprietà di resi-
stenza chimica a olii, carburanti alifatici e aromatici.

Consigliato per:

metallo, vetro, ceramica, gomma, cemento, laterizi, gres e alcune
plastiche.

7888 L.T. - Scotch-Weld™ (ex Scotch-Grip™)

TR

CO

LM

nitrilico

Rivestimento antiscivolo in pasta applicabile in zone ad
elevato traffico pedonale e/o veicolare. Aderisce a molti
materiali. Ne è consigliato l'impiego in unione al Primer
Scotch Clad 776. Ottima resistenza all'usura.

Consigliato per:

rivestimenti antisdrucciolo su metalli e pavimenti in cemento.

Colore	Consistenza	Tempo fuori polvere min.	Tempo di polim. ore.	Coprenza m ² /lt	Resistenza termica °C
Ambra	Liquido mediofluido	5-10	1-24	6	-40/+120
Grigio scuro	Pasta	10-30	24-48	0,8-1,0	-55/+95



Tabella dei materiali adesivizzabili

		LEGNO		CARTA, CARTONE			CEMENTO		TESSUTI		CUOIO		METALLI		VETRO		POLISTIROLO ESPANSO		PE
Legno	Ep - Ne Pu Th																		
Carta, cartone	Ne - Th Sbr Ae	Th Sbr Ae																	
Cemento	Pu - Ep Th - Ne Ni	Sbr Ne Ae	Ep - Ps Pu Si																
Tessuti	Sbr - Ne Ae Th	Sbr Ae Rsd	Sbr Ae Ne	Sbr - Rsd Ae Th - JW															
Cuoio	Ni - Ne Th Rsd	Ae - Sbr Ne Th	Ne Ni Rsd	Sbr Ae Ni - JW	Ne Ni Th														
Metalli	Ep - Ne Ps Pu	Sbr Ae Ni	Ep - Ni Ps Si	Sbr - Ne Ae Rsd-JW	Ni Ep	Ep Cy													
Vetro	Ep Si Rsd	Ae	Si Ep	Ae Rsd JW	Sbr Ep	Ep Si	Ep Si												
Polistirolo espanso	Sbr Ae	Sbr Ae	Sbr Ae	Sbr Ae	Sbr Ae	Sbr	Sbr Ae	Sbr Ae											
PE - PP	Rsd Bu Th	Rsd Bu Th	Rsd Bu Th	Rsd Bu Th	Rsd Bu Th	Rsd Bu Th	Rsd Bu Th	Rsd Bu Th	Rsd Bu Th	Rsd Bu Th									
Polistirene rigido	Ni Ne Ep - JW	Rsd Ae JW	Ni - Ne Ep Th - JW	Sbr Ae Th - JW	Sbr Ae Th - JW	Ep Ni Ne - JW	Ep Rds JW	Sbr Ae	Sbr - Bu Th Rsd										
Nylon	Ni Ep JW	Sbr Ae Th - JW	Ep Th JW	Ae Th JW	Ni Th JW	Ni Ep Cy - JW	Ni Si Ep - JW	Sbr Ae	Rsd Th Bu										
Poliacetale policarbonato	Rsd Ep Th - JW	Rsd Ae JW	Rsd Ep JW	Rsd Ae Th - JW	Ep Ni Th - JW	Ep - Ni Bu Cy - JW	Ep Rsd Ae - JW	Sbr Ae Bu	Rsd Bu										
ABS	Rsd - Ep Th Ni - JW	Rsd Ae JW	Ep Th JW	Rsd Ae JW	Ni Th JW	Ep Ni Cy - JW	Rsd Ep Bu	Sbr Bu	Ni - Ep Cy Th										
Gomma	Sbr Ne Th	Sbr Ae Ne	Sbr - Si Ps Ep	Sbr - Ne Ae Th	Ne Ae Th	Bu - Ne Cy Ep	Si Ep	Sbr Ae Bu	Bu Rsd										
Gomma PU	Th - Ne Pu - Ni Bu	Sbr Ae	Ni Bu Th	Ne Th Ae	Ni Th	Pu - Ni Ep Bu	Pu - Si Ep Ni	Bu Sbr Ae	Bu Rsd Th										
Ceramica	Ni Ep Pu	Sbr Ae	Ni Ep Ps	Th Ae	Ni Th	Ep Si Ni	Ep Si Ps	Sbr Bu	Rsd Bu Th										
PVC rigido	Ni - Ep Th Bu - JW	Srb Ae JW	Ni Pu Bu - JW	Ni Th JW	Ni Th JW	Ep Ni JW	Ep Ni Th - JW	Sbr	Rsd Bu										
Resine doppio fenoliche	Ne Ni Ep - JW	Sbr Ae Jw	Ni - Ne Ep Th - JW	Th Sbr Ne - JW	Ne Ni Th - JW	Ne Ep Ni - JW	Ep Th JW	Sbr Bu	Rsd Bu										
Poliesteri	Pu - Ni Ep Th	Ae	Ep Pu	Ae	Ni Ep	Ni Ep	Ni Ep	Ae	Rsd Bu										
PVC plastificato	Ni Th	Ae Th	Ni Th	Ni Th	Ni Th	Ni Pu	Ni Th	Sbr	Ni Rsd Th										

SPANSO											
- PP											
POLISTIRENE RIGIDO											
NYLON											
POLIACETALE POLICARBONATO											
ABS											
GOMMA											
GOMMA PU											
CERAMICA											
PVC RIGIDO											
RESINE FENOLICHE											
POLIESTERI											
PVC PLASTIFICATO											
JW - Rsd Th Ep - Ae	Ni Th JW	Ep Th Cy - JW	Ni Ep - JW Th	Ni Ep Th	Cy - Th Rsd Ep - JW	Ep Pu JW	Ne - Cy Th Ep	Ep Ne Cy	Rsd Cy Th	Ep - Bu Cy Pu	Cy Ne Sbr
Ni Ne Th	Th Ni	Th Bu	Ni Th Ne	Ne Ni	Ni Ne	Ep Si Th	Ep Ni Th	Ep Th Ni	Ep Th Rsd	Srb Ni Ne	Ni Th
Ni - Ep Cy Th - JW	Ep - Th Ni Cy - JW	Th Ep Bu - JW	Ep Ni Pu - JW	Ni Cy	Ni Th Bu	Ep Ni	Rsd Th JW	Ne - Ni Ep Th - JW	Ep - Ni Th Cy - JW	Cy Ep Th - JW	Ni Ep Th - JW
Ni Th Ep	Ni Ep	Ep Th	Ep Ni Th	Ep Ni Pu	Ni Ep Pu	Ep Th	Ep Ni Th	Ni Ep Cy	Ni Ep Th	Ni Ep Th	Ni - Rsd Ep Th
Ni Th	Ni	Ni Rsd Th	Ni Th	Ni Rsd	Ni	Ni Rsd	Ni Rsd	Ni	Ni	Ni - Rsd Ep Th	

significato dei simboli

Ni = Adesivo nitrilico
 Ne = Adesivo neoprenico
 Rsd = Gomme stireniche butadiene
 Sbr = Resine sintetiche diverse
 JW = Jet Weld

Cy = Cianoacrilati
 Th = Termofusibili
 Ep = Resine epossidiche
 Ae = Aerosol
 Bu = Sigillanti butilici

Si = Collante silconico
 Pu = Collante poliuretano
 Ps = Collante polisulfureo



Adesivi e Nastri

Via San Bovio, 3 - Loc. S. Felice - 20090 Segrate (MI)

Tel. 02 7035.2017 - Fax 02 7035.2262

www.mmm.com/it