proxima®

SOMMARIO

pag. 1-2
Sika

pag. 3-4-5
Scotchtint
Scotchshield
Safety

pag. 6-7
Qualità certificata
per il settore dell'auto

pag. 7-8
Preparazione
delle superfici

pag. 9
Coupon Ordini

Direzione:
A. Massetti,
Redazione:
A. Massetti, L. Chiarazzo,
Fonti Bibliografia:
3M Italia, Nitto Denko,
Depliantistica varia,
Bollettini tecnici concessi
e forniti dalle case produttrici.
Grafica:
Limone Blu - Nichelino (T0)
Stampa:
Grafiche Viesti - Torino

Editoriale

L'avvio politico di questo nuovo anno ha saputo fin'ora darci incertezza e dubbi, ma è pur vero che la stragrande maggioranza delle aziende percepisce quella che dovrebbe essere definita la "ripresa".
Quanto vigorosa sia non ci è dato di sapere e nonostante le previsioni dei grandi economisti, tutto lascia presagire che tale ripresa non sarà comunque così vigorosa quanto promessa.
La nostra attenzione viene perlopiù assorbita dalle notizie quotidiane, dove pare non sorprenderci più nemmeno il ritorno delle "BR". Ancor meno che 12' di questi personaggi facciano parte di un organismo sindacale che "vive" e si nutre nelle nostre aziende...
La mentalità "globalizzata" e l'inflazionismo del pensiero comune ci induce a scrollare le spalle e a pensare che sia persino normale che le cose vadano in questo modo. Nelle aziende non se ne parla e meno ancora se ne chiede di parlarne; continuiamo il nostro cammino come se queste cose non ci toccassero, come se queste cose non facessero parte delle nostre vite "speciali" e forse, tuttosommato, è meglio far finta di niente....
Il clima teso però rimane, a tutti i livelli, in ogni comparto di vita sociale... (persino in quasi ogni famiglia). La tensione esiste anche in certe aziende perché mai come oggi si è difronte ad una competitività tutta italiana, dove le piccole aziende si fanno guerra anziché allearsi. Nessuno vende le proprie aziendine e nessuno le compra (perché nessuno vende....), dove il 60% delle risorse umane vengono impiegate a difendere quotidianamente il proprio " *orticello*" piuttosto che a sviluppare business. Una guerra di offerte, confronti, controfferte, richieste di ribassamento quotazioni che partono addirittura in automatico dai computers delle grandi aziende. Gli aumenti annuali, sebbene contenuti (addirittura 2 o 3%) vengono rifiutati per principio dai clienti in nome di non si sa quale programma di "contenimento costi" salvo il verificare che i dirigenti viaggiano tutto l'anno su auto di lusso a spese dell'azienda... o che si organizzano viaggi per i dipendenti (anziché per i clienti...). Ma questo è un altro film.
Il fulcro non è nemmeno più il dare o meno un servizio migliore in termini tecnici o logistici al proprio cliente, ormai è rimasto solo il "dio-sconto" (a volte lo chiedono senza nemmeno sapere il prezzo di listino), per cui, risparmiate pure tutti i Vs intenti, i Vs brands, le Vs convinzioni anni '70 sul "servizio, la Vs logorroica parlantina ed armatevi di una buona calcolatrice: siamo solo numeri, purtroppo.

L'Amministratore
Alessandro Massetti

Industry

Sika Industry inventing the future

Fondata nel 1910, **Sika** è una società indipendente di origine Svizzera, oggigiorno presente in più di **80 paesi** grazie ad una fitta rete di sedi locali.

Sika opera nel settore dei prodotti chimici speciali ed indirizza i propri prodotti ad un target ben definito. Consta di quattro Business Unit: **Industria, Distribution, Concrete, Contractors** ognuna delle quali prevede un numero ben definito di Customer Gruop.
A caratterizzare l'azienda è la compresenza di tradizione ed innovazione, come pure il desiderio di raggiungere aree sempre nuove e di eccellere in ogni attività. Tutto ciò implica, a sua volta, lo sviluppo di tecnologie avanzate. Di fatti dopo quasi 100 anni di attività, **Sika** è ancora leader nel campo dell'innovazione tecnologica.

Nello specifico la Business Unit Industry si compone di sei differenti Customer Gruop:
Marine, Automotive Aftermarket, OES, Transportation, Appliance & Component e Tooling.

Sika Italia S.p.A.
Divisione Industria: Via Luigi Einaudi, 6 - 20068 Peschiera Borromeo (Mi)
Tel. +39 02 547785111- Fax +39 02 54778589 - e-mail industry@it.sika.com - www.sika.it

Sika

Oltre ai già noti marchi di cui Proxima Tecnologie Adesive vanta di essere distributore, negli ultimi anni la gamma prodotti e soluzioni per il cliente si è ulteriormente allargata aggiungendo alla gamma i prodotti della Sika Italia S.p.a. per uso in ambito industriale. Sika nasce nel 1910 in Svizzera ed oggi è presente in oltre 66 paesi diversi grazie ad una fitta rete di sedi locali. Oggi il marchio è sinonimo di sigillatura, incollaggio, isolamento, protezione e rinforzo nei settori edilizia e industria. I prodotti Sika proposti da Proxima Tecnologie Adesive rispondo alle più svariate esigenze che il mercato industriale può richiedere, dagli adesivi hot melt, di rapida presa e basso costo agli adesivi strutturali mono e bi-componenti, passando dai poliuretanici (di cui Sika è quasi leader a livello mondiale) per sigillature anche in condzioni estreme, ai siliconi, agli adesivi base acqua e solvente, agli anaerobici e cianoacrilati. Dunque le tecnologie disponibili sono molteplici ed ognuna di esse da origine a molti articoli con caratteristiche differenti per tempi di polimerizzazione, tenuta alle sollecitazioni meccaniche e termiche, confezionamento, viscosità, e materiali su cui vengono utilizzati.
Sika è presente sul mercato mondiale con stabilimenti produttivi, laboratori di ricerca e sviluppo e uffici commerciali collaborando costantemente con tutti i principali centri di ricerca applicata del mondo, le università, i laboratori e le grandi committenze. La garanzia e la costanza qualitativa degli articoli immessi sul mercato è la medesima per ogni parte del mondo, e proprio grazie a ciò i prodotti Sika sono utilizzati dalle più importanti realtà industriali a livello mondiale che devono garantire la produzione dei propri articoli in ogni stabilimento dislocato in diversi paesi.

Oggi Sika è una realtà con oltre circa 8.500 collaboratori e tutte le sedi sono certificate secondo le norme qualità quali ISO 9001:2000, ISO 14001:2004 e ISO TS 16949:2002 per poter garantire che i prodotti e i servizi siano in accordo con gli standard qualitativi fissati e nel peino rispetto dell'uomo e dell'ambiente.

Per questo motivo Proxima Tecnologie Adesive ha scelto il gruppo Sika come proprio partner per poter continuare ad operare con prodotti di alta qualità ed efficienza e offrire ai propri clienti soluzioni sempre più all'avanguardia e pronte a rispondere ad ogni specifica esigenza di incollaggio e sigillatura.

Sika®Flex

Adesivi e sigillanti monocomponenti poliuretanici "ibridi" e "MS".

Sika®Look

Adesivi e sigillanti cianoacrilici, anaerobici e resine UV.

Sika®Force

Adesivi poliuretanici bi-componenti.

Sika®Coll

Adesivi a contatto mono e bi-componenti a base acqua o solvente.

Sika®Fast

Adesivi bi-componenti basati sulla tecnologia MMA e ADP.

Sika®Melt

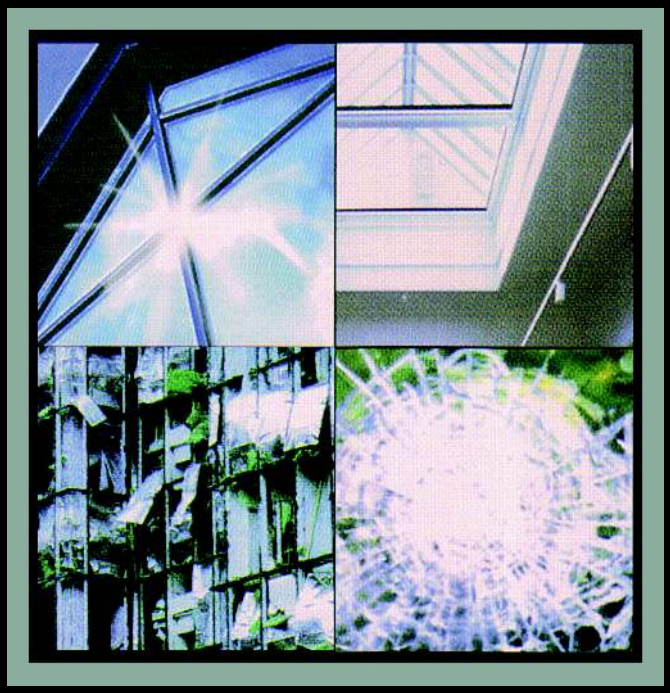
Adesivi hotmelts tradizionali a base poliammide modificata, poliestere o polipropilene; adesivi hotmelts reattivi monocomponenti; adesivi hotmelts PSA "pressure sensitive".

3M

Scotchtint™ & Scotchshield™

Solar Control Film

Safety and Security Film

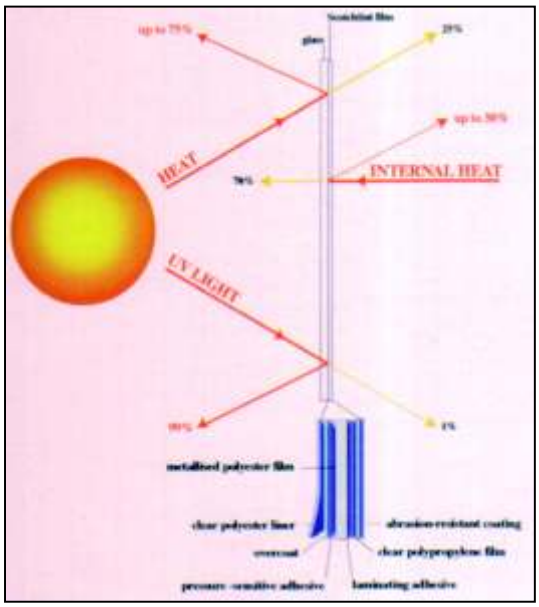


Confort e protezione torale per tutte le vetrate.

3M Scotchtint™

Dalla tecnologia 3M, da oltre 100 anni al servizio dell'innovazioni, nascono le pellicole Scotchtint Solar Control Film, per il risparmio energetico, la protezione dai raggi solari, il comfort visivo e la protezione dalle onde elettro-magnetiche.

LA RIFLESSIONE DEI RAGGI UV



- Risparmio energetico
- Miglioramento del comfort visivo e della privacy.
- Minima manutenzione.
- Rallentamento dal viraggio dei colori causato dai raggi UV.
- Protezione dalle onde elettro-magnetiche.
- Riduzione dispersione del calore in inverno.
- Installazione realizzata da personale qualificato.
- Durata minima 10 anni.

Limitando sensibilmente il passaggio del calore dall'esterno verso l'interno, le pellicole 3M Scotchtint sono la risposta pratica e veloce alla crescente esigenza di riduzione dei costi di condi-zionamento.

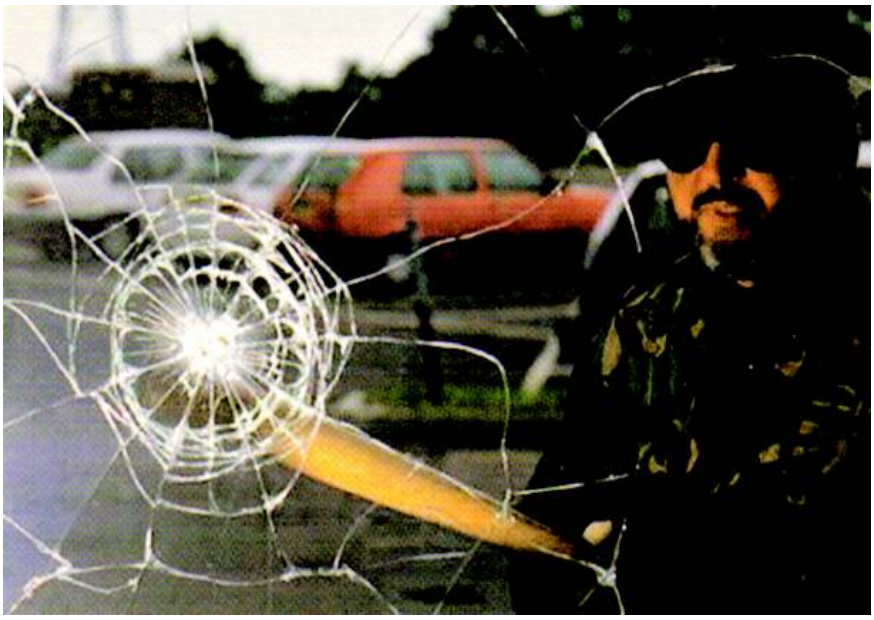
Conferendo alte prestazioni anche a vetri non trattati e a vetri già esistenti, le pellicole 3M scotchtint riducono i riflessi all'interno degli edifici e ne migliorano le caratteristiche esterne.

3M Scotchshield™

Pellicole 3M Scotchshield™: trasformano un vetro normale in un vetro di sicurezza antisfondamento.

- Limitazione dei danni a persone e cose in caso di rottura accidentale del vetro.
- Rinforzo dei vetri sottoposti a tentativi di effrazione.
- Riduzione della pericolosità delle schegge in caso di onde d'urto da esplosione.

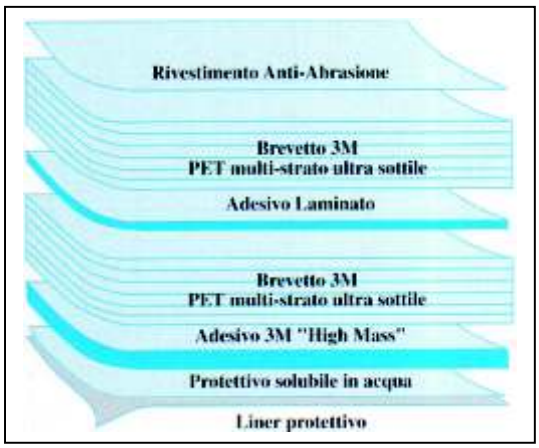
Le superfici vetrate portano nelle nostre case e negli edifici pubblici la luce naturale, garantendo così il comfort visivo ma costituendo



3M Scotchshield

al tempo stesso maggiore vulnerabilità in caso di rottura del vetro stesso.

TECNOLOGIA BREVETTATA



Grazie alla nuova ed originale tecnologia della microlaminazione brevettata da 3M, le pellicole Scotchshield Ultra High Performance offrono una resistenza allo strappo 30 volte superiore a quella offerta dalle pellicole di sicurezza tradizionali, in quanto con il brevetto esclusivo 3M è possibile abbinare da 13 a 39 strati di film in spessori compresi tra 50 e 150 micron garantendo una rilevante resistenza allo strappo e allo sfondamento.

Le pellicole 3M Scotchshield sono in grado di trasformare un vetro normale in un vetro di sicurezza e

di aumentarne la resistenza allo sfondamento.

L'abbinamento di differenti strati di film secondo la tecnologia della microlaminazione (un brevetto 3M) conferisce alle pellicole grande resistenza allo strappo e alla lacerazione.

SAFETY

Il decreto legislativo 626/94, in alcuni punti relativi alla sicurezza delle aree di lavoro, anche le superfici delle vetrate sottoposte alla circolazione delle persone nei luoghi di lavoro e nelle loro vicinanze, richiedendo espressamente di prendere provvedimenti che riguardano l'utilizzo di materiali di sicurezza.
3M Scotchshield Safety Film è estremamente sottile e in caso di rottura trattiene tutti i frammenti di vetro, prevenendo tagli e infortuni oltre a limitare i danni agli arredi.

Qualita' certificata per il settore auto

Nell'anno 2007 Proxima Tecnologie Adesive S.r.l. ha raggiunto un nuovo traguardo sinonimo di qualità, entrando a far parte del progetto della Camera di Commercio denominato "From Concept to Car".

Tale progetto ha come obiettivo quello di favorire la promozione, la collaborazione e l'aggregazione di imprese a livello locale con committenti stranieri.
Fanno parte dell'organizzazione 153 aziende selezionate su oltre 2.000 richieste, la selezione delle aziende è il cuore più innovativo e ad alto valore aggiunto di From Concept to Car, che analizzando qualità, vantaggi competitivi, e capacità di innovazione di ciascuna azienda, permette di proporre all'estero partner affidabili, qualificati e dunque strategici.
La nuova edizione di From Concept To Car punta con maggiore forza sull'aggregazione di realtà piemontesi di qualità e stimola lo sviluppo di progetti di innovazione tecnologica e commerciale.
L'obiettivo è accrescere la competitività delle aziende del settore sui mercati internazionali, ma anche consolidare l'immagine del Piemonte quale punto strategico per l'approvvigionamento e la localizzazione di attività produttive qualificate.
Proxima Tecnologie Adesive entrando a far pare di questo importante progetto ha avuto un'ulteriore conferma dell'importanza che ormai riveste da anni nell'indotto auto nazionale, ottenendo un'ulteriore riconoscimento anche dalla Camera di Commercio che l'ha selezionata tra migliaia di richieste.

Con le attività promosse dal From Concept to Car le possibilità di sviluppo e collaborazione con importanti committenti esteri è sicuramente una nuova ed importante opportunità che Proxima Tecnologie Adesive saprà sfruttare al meglio, portando, grazie agli incontri ed appuntamenti organizzati direttamente dalla Camera di Commercio, prodotti, soluzioni, novità, proprie e in collaborazione con i propri clienti e fornitori.
Proxima Tecnologie Adesive vuole allargare tale possibilità anche ai propri clienti non fecenti parte del progetto, proponendo la presentazione di prodotti a committenti esteri come il Gruppo Volkswagen, Porsche, Scania, Man Trucks, Tata, Mahindra & Mahindra, Geely e Jac, Toyota, e molti altri ancora, dando maggior luce e una chiave di ingresso alternativa a chi direttamente non può sfruttare tale opportunità.

Dunque se ci sono articoli innovativi e all'avanguardia che avete realizzato grazie al contributo di Proxima Tecnologie Adesive, non esitate a contattarci per valutare insieme la presentazione dei Vs. prodotti nel mercato Auto mondiale tramite un Vostro fidato fornitore.

ETICHETTA

APPLICAZIONI AUTOMOTIVE PER L'ITALIA

Proxima ha numerosi prodotti che risolvono i problemi di etichettatura ed identificazione su veicoli. Per l'interno dell'abitacolo esistono adesivi ad elevatissime prestazioni su tutte le superfici, incluse le plastiche poliolefiniche, in grado di sopportare elevate temperature; per il sottocofano invece sono numerosi i materiali in grado di soddisfare le più aggressive condizioni ambientali e di resistere ad agenti chimici e all'abrasione.

VOID ETICHETTA D'IDENTIFICAZIONE

I materiali per le etichette di sicurezza 3M™ constano di composti speciali invisibili, visibili unicamente in caso di tentativo di frode, che rende questa etichetta perfetta per le applicazioni che necessitano elevati standard della sicurezza.
Vano è ogni tentativo di rimuovere una etichetta applicata senza lasciare residuo alcuno. L'etichetta è allora distrutta. Un tentativo di frode viene quindi immediatamente riconosciuto. Questi materiali per le etichette 3M Security possono essere utilizzati come sigilli, etichette di garanzia e marcature

segnaletiche

TURA PER L'INDUS

EMBLEMI FLESSIBILI

Nome del modello, designazione, logo o motorizzazione sotto forma di diciture o singole lettere autoadesive. - 3M ™ Dimensional Graphics offre un sistema per la realizzazione di emblemi colorati e flessibili. Una gamma di migliaia di colori differenti - applicabile, grazie alla sua struttura flessibile anche su superfici curve.

Applicazioni anche nell'area motore dimostrano l'elevata resistenza del sistema 3M ™ Dimensional Graphics.

NASTRI ADESIVI TRANSFER

Le etichette di marcatura e le targhe segnaletiche esigono una perfetta adesione gia al momento dell'applicazione, indipendentemente dall'ambiente e dal substrato. La inalterata prestazione nel tempo e molto importante. I nastri di trasferimento adesivi 3M™ vi permettono di creare dei prodotti personalizzati secondo le vostre necessità nei campi di applicazione dove anche le etichette di prestigio non possono più offrire la necessaria forza d'adesione. Questo è reso possibile dall'applicazione di adesivi sull'etichetta/targa per creare un nuovo prodotto. I campi di applicazione abbracciano anche i pannelli strumenti, pannelli decorativi posteriori, etichette speciali e membrane.

Nastri monoadesivi in PVC

I nastri adesivi in PVC 3M ™ sono resistenti all'abrasione e a numerosi prodotti chimici. I nastri adesivi in PVC 3M™ sono indicati per le applicazioni di mascheramento generale, i collegamenti e le chiusure. I nastri adesivi in PVC 3M™ soddisfano le richieste e le specificazioni dell'industria dell'automobile.

Preparazione delle superfici

La forza adesiva di un nastro può essere influenzata da vari fattori come la pulizia, la temperatura di applicazione, la rugosità dei materiali e la superficie di contatto dell'adesivo con il materiale.
Per ottenere un'adesione ottimale e affidabile, le superfici devono essere pulite, asciutte, compatte e a temperatura ambiente.

Pulizia delle superfici

la preparazione adeguata di una superficie prima dell'applicazione di un nastro sensibile a pressione è un fattore importantissimo per assicurare la massima tenuta. Molti insuccessi si possono attribuire ad una scarsa preparazione delle superfici, infatti lo sporco agisce come una barriera tra l'adesivo e il substrato. Anche un'impronta digitale su una superficie pulita può compromettere l'adesione.
Sempre lo scopo di ottenere un'adesione ottimale, è necessario verificare la presenza di umidità sulle superfici da adesivizzare. Una buona regola da seguire è quella di considerare che tutte le superfici siano sporche e siano dunque da pulire. Tutti i nastri sensibili a pressione hanno una bassa adesione sulle seguenti superfici:

1) Sporche
2) Bagnate o umide
3) Unte
4) Non uniformi, non compatte
5) Con agenti distaccanti di stampaggio.

Per tutte le superfici è necessario rimuovere l'eccesso di sporco. A volte è consigliabile l'uso di una spugnetta abrasiva Scotch-Brite per ottenere una superficie perfettamente pulita. Per eliminare grassi si consiglia l'uso di solventi idrocarburi (es. Eptano). In caso di residui detergenti e/o umidità, pulire le superfici con VHB cleaner .

In entrambi i casi continuare la pulizia con un panno finché questo risulti pulito dopo l'uso. La superficie a questo punto può essere considerata chimicamente pulita. Alcuni solventi tipici usati per la pulizia delle superfici sono:

1) Alcool isopropilico (IPA)
2) Eptano
3) Tricloroetilene - da evitare su alluminio perché la reazione sul metallo può produrre sostanze corrosive.
4) Acetone
5) Metiletilchetone (MEK)

(Verificare l'idoneità dei solventi applicandoli sul bordo del substrato).

in molti casi il bisogno di un agente detergente può essere imperativo per un'adesione ottimale; devono comunque essere considerati molti fattori per selezionare il solvente ideale da utilizzare.

Preparazione delle superfici

Materiale da adesivizzare	Potenziali Problemi	Suggerimenti per la preparazione superficiale
Per tutti i materiali (procedura standard)	Agenti contaminanti generici (es. polvere, sporco, residui superficiali).	Pulire con VHB™cleaner ed asciugare (questa operazione andrebbe fatta poco prima di applicare il nastro anche se in precedenza è già stata fatta una pulizia preliminare). Assicurarsi che la superficie sia asciutta prima di applicare il nastro.
Plastiche	Contaminazione da distaccanti di stampaggio e migrazione di plastificanti.	Pulire con VHB™cleaner.
Polietilene e PP	Bassa energia superficiale - Sporco	Pulire con acetone o alcool isopropilico e usare adeguato primer.
Vinili morbidi flessibili (plastificanti), modanature, guarnizioni/sigillature	Le migrazioni di plastificanti può provocare l'ammorbidimento dell'adesivo (sia acrilico che a base di gomma resina)	Pulire con VHB™cleaner.
Policarbonato	Outgassing	Pulire con VHB™cleaner.
Gomme		
Neopreniche, nitriliche, butiliche	Distaccanti	Pulire con eptano e usare eventualmente un primer adeguato.
Santoprene, EPDM	Distaccanti	Pulire con eptano e usare eventualmente un primer adeguato.
Siliconiche	Distaccanti	Usare nastro acrilico/siliconico (9731).
Vetro Ceramica (piastrelle, ecc.)	Trattamenti antisporco	Passare le superfici con Scotch-Brite per la ceramica applicare primer. Per il vetro usare solo adeguato primer.
Legno	Rugosità e porosità	Carteggiare leggermente, in caso di forte porosità usare adeguato primer.
Calcestruzzo	Particelle friabili, superficie porosa	Raschiare le particelle friabili, pulire, usare adeguato primer.
Intonaco-Cartongesso	Superficie cartacea debole e porosa	Superficie non idonea all'incollaggio con nastro.
Metalli		
Metalli unti	Presenza di olii o grassi	Pulire con una soluzione di eptano, acetone o MEK per rimuovere il grasso prima della passata finale con alcool.
Allunimio anodizzato	Sporco generico	Pulizia con alcool isopropilico.
Alluminio grezzo	Possibile ossidazione su alluminio non trattato	Abradere la superficie con Scotch-Brite e poi pulire conb alcool isopropilico.
Ottone/Rame	Ossidazione superficiale	Le superfici ossidate devono essere abrase con Scotch-Brite e poi pulite con alcool isopropilico.
Acciaio zincato	Ruggine bianca (ossido di zinco)	Abradere la superficie con Scotch-Brite e pulire con acetone, MEK.
Acciaio - Ferro	Ruggine	Eliminare la ruggine con Scotch-Brite.
Superfici verniciate, smalti	Contaminanti superficiali generici - scarsa adesione di substrato	Pulizia con alcool isopropilico.
Vernici a polvere (specialmente poliestere)	Agenti "migranti" es. additivi siliconici	Trattare la superficie con un panno abrasivo o pulire con acetone fino a rimozione della patina superficiale.

Temperatura delle superfici

La temperatura ideale per l'applicazione del nastro è da 15 a 38 °C. L'applicazione del nastro sotto i 10 °C non è consigliata perché l'adesivo risulta troppo rigido per aderire in modo appropriato (salvo dove diversamente indicato).

Adesivo: superficie di contatto

Una pressione uniforme garantisce il miglior contetto tra superficie e adesivo e di conseguenza una maggior tenuta. Il completo contatto dell'adesivo sulla superficie è il punto critico per le applicazioni dei nastri sensibili a pressione. La quantità di nastro necessario per sopportare vari carichi dipende da molti fattori variabili e quindi va determinata solo con prove pratiche nelle condizioi di esercizio.

PROXIMA®
tecnologie adesive s.r.l.

Distribuzione preferenziale 3M

ICIM 2328/0
Sistema Certificato UNI EN ISO 9001:2000

NITTO DENKO

BOMA DOUBLE SIDED TAPES

Alla cortese attenzione Responsabile Acquisti/Produzione

Egregi Signori,

rimandiamo alla Vs. attenzione l'allegato elenco di prodotti da noi trattati nel settore industria, quali distributori preferenziali della 3M ITALIA, NITTO, BOMA e convertitori di nastri adesivi.
Rimaniamo in attesa di Vs. gradito riscontro per poterVi fornire più specifiche informazioni e quotazioni relative a prodotti nuovi o da Voi già utilizzati attualmente.

Cordiali saluti.

COLLANTI

- ❑ **EPOSSIDICI MONO e BICOMPONENTI**
- ❑ collanti **SPRAY** per **INDUSTRIA** e **GRAFICA**
- ❑ **NUOVO** Adesivo base acqua **FB 100 monocom.**
- ❑ **SIGILLANTI** (Butilici, poliuretanici, Siliconici)
- ❑ **CIANOACRILATI, HOT MELT, SOLVENTE**
- ❑ **POLIURIETANICI MONO E BICOMPONENTI**

NASTRI MONOADESIVI

- ❑ **ETICHETTE stampabili (identificazione)**
- ❑ N. **PLASTICI E TELATI**
- ❑ N. **METALLICI (Alluminio, rame, piombo)**
- ❑ N. **PROTETTIVI**
- ❑ **NASTRI PER MASCHERATURA**
- ❑ N. **in KAPTON per alte temperature**
- ❑ N. **ELETTRICI e ISOLANTI**
- ❑ N. **in CARTA e per l'IMBALLAGGIO ppl/pvc**

NASTRI BIADESIVI

- ❑ N. **SUPPORTATI E TRANSFER** in fogli e bobina
- ❑ N. **SCHIUMA** Bianca o nera, permanenti e removibili
- ❑ N. in schiuma **STRUTTURALI VHB™** (anche trasparenti)
- ❑ N. **Biadesivi** uso generico

PRODOTTI SPECIALI

- ❑ **PIEDINI PARACOLPI ADESIVI**
- ❑ **VELCRO PLASTICO ADESIVO DUAL LOCK™**
- ❑ Compositi **INTUMESCENTI** prevenzione **INCENDI**
- ❑ **ABRASIVI**
- ❑ **PELLICOLE DI SICUREZZA/ANTISOLE PER VETRI**
- ❑ Prodotti per **AUTOCARROZZERIA**
- ❑ **PRODOTTI ANTISDRUCCIOLO strisce e spatolabili**
- ❑ **PELLICOLE DECORATIVE**
- ❑ Prodotti per **ANTINFORTUNISTICA**

LAVORAZIONI

- ❑ **FUSTELLATURA** Nastri adesivi a disegno su rotolo o foglietti, sfridati e su carta protettiva/etichette/ecc
- ❑ **ADESIVIZZAZIONI** Supporti vari
- ❑ **TAGLIO NASTRI ADESIVI A MISURA**
- ❑ **STAMPA NASTRI DA IMBALLO**

INVIARE FAX AL Nº 011/382.27.88

RAGIONE SOCIALE: ----------
INDIRIZZO: ----------
GIÁ UTILIZZATORI PRODOTTI 3M **SI** ❑ **NO** ❑
Nº TELEFONICO: ----------
PERSONA DA CONTATTARE: ----------

PROXIMA s.r.l. - Via Osasco, 58 - 10141 TORINO - Tel.: +39 011 33.68.38 (r.a.) - Fax: +39 011 382.27.88
e-mail: info@proximatape.com - sito web: www.proximatape.com